

工場又は事業場の概要  
 1 . 特定施設の構造及び使用の方法

( 1 ) 工場又は事業場の規模等

業 種		資 本 金	万円	敷地面積	m <sup>2</sup>
創業年月日	年 月 日	従業員数	( )人	作業場面積	m <sup>2</sup>
操業時間	時 ~ 時 ( 時間)	休 業 日		水質管理 責 任 者	

( 2 ) 主要製品名及び生産量

( 3 ) 操業の系統 ( 作業工程フローシート )

## (4) 特定施設等の種類、構造、使用時間及び使用原材料

施設番号						
施設の名称						
形式						
構造						
主要寸法						
能力						
工事着手 (予定)年月日						
工事完成 (予定)年月日						
使用開始 (予定)年月日						
使用時間間隔及び 1日あたりの 使用時間						
季節変動の概要						
使用原材料の 種類、使用方法 及び使用量						
その他						

## (5) 特定施設等の設置場所及び特定施設等に関連する機械・装置の配置 別添第( )図のとおり


(6) 特定施設等から排出される汚水等の汚染状態

第2号様式

施設の名 称							
汚 水 量	通常						
(m <sup>3</sup> / 日)	最大						
水 質 単 位 ・ 温 度 、 p H を 除 き m g / l 、 ダ イ オ キ シ ン 類 は p g - T E Q / l	p H	通常					
		最大					
		通常					
		最大					
		通常					
		最大					
		通常					
		最大					
		通常					
		最大					
		通常					
		最大					
		通常					
		最大					
		通常					
		最大					
		通常					
		最大					

2. 汚水等の処理方法、下水の量及び水質、用排水の系統

(1) 汚水等の処理の系統（フローシート）及びその説明



## (2) 処理施設の種類、構造、使用時間及び消耗資材

処理施設の名称						
形 式						
構 造						
主 要 寸 法						
付 属 機 器 類						
能 力						
処理の方式						
工 事 着 手 ( 予 定 ) 年 月 日						
工 事 完 成 ( 予 定 ) 年 月 日						
使 用 開 始 ( 予 定 ) 年 月 日						
使用時間間隔及 び1日あたりの 使 用 時 間						
季節変動の概要						
消耗資材の 種類、用途 及び使用量						
そ の 他						

## (3) 処理施設の設置場所及び配置 添付第( )図のとおり

処理施設の名称						
汚水量 (m <sup>3</sup> /日)	通常					
	最大					
水質	pH	処理前				
		処理後				
		処理前				
		処理後				
		処理前				
		処理後				
		処理前				
		処理後				
	単位・温度、 pHを除きmg/l	処理前				
		処理後				
		処理前				
		処理後				
	ダイオキシン類 はpg-TEQ/l	処理前				
		処理後				
		処理前				
		処理後				
		処理前				
		処理後				

(5) 汚水等の処理によって生じる残さ及び濃厚廃液の種類等

第2号様式

残さ等の種類		
生成量		
含水率		
保管方法		
処理・処分の方法		
処理業者		

(6) 施設の施工者

名称	
住所	

(7) 使用水量 (m<sup>3</sup>/日)

給水源 \ 用途	原料用水	洗浄用水	冷却用水	生活用水	その他 ( )	合計
上水道						
工業水道						
その他 ( )						
合計						

(8) 用水及び排水の系統 添付第( )図のとおり

(9) 公共下水道へ排除する下水の量及び水質

第2号様式

排出口番号						
排出口の名称						
排水量 (m <sup>3</sup> /日)	通常					
	最大					
水	pH	通常				
		最大				
質		通常				
		最大				
単位・温度、 pHを除き mg/l、 ダイオキシン類は pg-TEQ/l		通常				
		最大				
		通常				
		最大				
		通常				
		最大				
		通常				
		最大				
		通常				
		最大				