

第4号様式(第10条関係)

会 議 録 (要 旨)

会 議 名	第1回武蔵村山市男女共同参画推進市民委員会
開 催 日 時	平成19年 6月 25日(月)午後2時 ~ 3時30分
開 催 場 所	市役所301会議室
出 席 者 及 び 欠 席 者	出席者:(委員)小川育代、荻原恵子、久保田しのぶ、鴻田臣代、野村シゲ子、藤本信子、堀地絵りか、安田吉一 (欠席)比留間浩之 (事務局)川島秘書広報課市民協働担当課長、木村秘書広報課主査、渡辺秘書広報課主事
議 題	1 委員の委嘱等について (1)委嘱書の交付 (2)市長挨拶 (3)委員の紹介 2 第1回武蔵村山市男女共同参画推進市民委員会 議題1 男女共同参画推進市民委員会委員長及び副委員長の互選について 議題2 会議の取扱いについて 議題3 今後の会議の進め方等について 議題4 その他 3 ビデオ上映
結 論 (決定した方針、残された問題点、保留事項等を記載する。)	1 委員の委嘱等について (1)委嘱書の交付 市長より各委員に委嘱書の交付を行った。 (2)市長挨拶 (3)委員の紹介(自己紹介) 2 第1回武蔵村山市男女共同参画推進市民委員会 議題1 男女共同参画推進市民委員会委員長及び副委員長の互選について 委員長は、久保田委員、副委員長は、比留間委員に決定する。 議題2 会議の取扱いについて 「武蔵村山市男女共同参画推進市民委員会の公開に関する運営要領(案)」のとおり決定し、会議の取扱いについては、「武蔵村山市男女共同参画推進市民委員会の公開に関する運営要領」に基づいて行うものとする。 議題3 今後の会議の進め方等について 「今後の会議の進め方等について(案)」及び資料3「武蔵村山市男女共同参画推進市民委員会スケジュール(案)」のとおり、進めて行くこととする。 議題4 その他 次回の開催日程について、7月20日(金)に、午前9時から開催する。 3 ビデオ上映 「ワーク・ライフ・バランス~働きがいのある職場と生き生きした暮らし~」を鑑賞。
審議経過 (主な意見等を原則として発言順に記載し、同一内容は一つにまと	1 委員の委嘱等について (1)委嘱書の交付 市長より各委員に委嘱書の交付を行った。

める。)

(2)市長挨拶

(3)委員の紹介(自己紹介)

2 第1回武蔵村山市男女共同参画推進市民委員会

議題1 男女共同参画推進市民委員会委員長及び副委員長の互選について

(事務局)正副委員長の選出については、設置要綱第6条第1項の規定により委員の互選により決定することになっている旨の説明。

(委員)委員長に久保田さん、副委員長に比留間さんをお願いしたい。

(事務局)委員長には、久保田委員、副委員長には、比留間委員という御意見があったがどうか。

(委員)異議なし。

<結論>

・委員長は、久保田委員、副委員長は、比留間委員に決定する。

議題2 会議の取扱いについて

(事務局)

資料1「武蔵村山市男女共同参画推進市民委員会の公開に関する運営要領(案)」についての説明。

- 質疑・意見等 -

・質疑なし

<結論>

・事務局案のとおり決定し、会議の取扱いについては、「武蔵村山市男女共同参画推進市民委員会の公開に関する運営要領」に基づいて行うものとする。

議題3 今後の会議の進め方等について

(事務局)資料2「今後の会議の進め方等について(案)」及び資料3「武蔵村山市男女共同参画推進市民委員会スケジュール(案)」の説明。

- 質疑・意見等 -

・質疑なし

(委員長)事務局の「今後の会議の進め方等について(案)」、「武蔵村山市男女共同参画推進市民委員会スケジュール(案)」のとおり今後、進めて行くこととする。

<結論>

・事務局の示した「今後の会議の進め方について(案)」、「武蔵村山市男女共同参画推進市民委員会スケジュール(案)」のとおり決定する。

議題4 その他

(事務局)次回の開催日程について、7月17日以降で調整をしていただきたい。

- 質疑・意見等 -

(委員長)次回は、7月20日(金)に、午前9時から開催するということではどうか。

(委員)異議なし。

<結論>

・次回は、7月20日(金)に、午前9時から開催する。

3 ビデオ上映

「ワーク・ライフ・バランス～働きがいのある職場と生き生きした暮らし～」を鑑賞。

会議の公開・ 非公開の別	公開 一部公開 一部公開又は非公開とした理由 〔 〕	傍聴者： 0 人
-----------------	--	----------

会議録の開示・ 非開示の別	開示 一部開示（根拠法令等： 非開示（根拠法令等：))
------------------	---------------------------------	--------

庶務担当課	企画財政部 秘書広報課（内線： 376）
-------	----------------------

（日本工業規格A列4番）